

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение специализированной печатной продукции для подразделений Фонда капитального ремонта многоквартирных домов города Москвы

1.Объект закупки: специализированная печатная продукция(далее-Товар) для Фонда капитального ремонта многоквартирных домов города Москвы(далее – Объект).

2.Краткие характеристики поставляемого Товара (количество поставляемого Товара и вида номенклатуры или ассортимента):

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1.	Журнал ТИП 1	шт.	1500
2.	Журнал ТИП 2	шт.	1500
3.	Журнал ТИП 3	шт.	1500
4.	Журнал ТИП 4	шт.	2
5.	Журнал ТИП 5	шт.	2
6.	Журнал ТИП 6	шт.	2
7.	Журнал ТИП 7	шт.	2
8.	Журнал ТИП 8	шт.	10
9.	Журнал ТИП 9	шт.	10
10.	Журнал ТИП 10	шт.	10
11.	Журнал ТИП 11	шт.	5

12.	Журнал ТИП 12		шт.	5
13.	Книга ТИП 1		шт.	10
14.	Книга ТИП 2		шт.	5
15.	Журнал ТИП 13		шт.	6
16.	Журнал ТИП 14		шт.	5
17.	Журнал ТИП 15		шт.	5
18.	Журнал ТИП 16		шт.	5
19.	Журнал ТИП 17		шт.	5
20.	Книга ТИП 3		шт.	5
21.	Журнал ТИП 18		шт.	3
22.	Плакаты информационные		шт.	20
23.	Табличка		шт.	1
24.	Бланк ТИП 1		шт.	250000
25.	Бланк «ПРОПУСК»		шт.	100

3. Сопутствующие работы, услуги, перечень, сроки выполнения, требования к выполнению – Доставка, погрузка-разгрузка, подъем на этаж осуществляется силами и за счет средств Поставщика.

4. Общие требования к Товару, требования по объему, гарантий качества, требования по сроку гарантий качества на результаты осуществления закупок.

Товар должен быть новым и ранее не использованным. Товар должен соответствовать требованиям к качеству, устанавливаемым техническими регламентами, документами в области стандартизации, государственными стандартами, применяемыми для Товара такого рода. На упаковках Товара не должно быть следов повреждений и изменений.

Товар поставляется партиями в ассортименте и количестве, согласованном Сторонами на основании предварительной заявки Покупателя, в пределах ассортимента и общего количества Товара, указанного в Спецификации. Согласование заказа производится письменно, по факсу или по телефону. Качество поставляемого Товара подтверждается сертификатами продукции и иными документами, указывающими на соответствие Товара установленным государственным стандартам. Дата и время поставки Товара определяется при оформлении Сторонами заказа и должен быть исполнен в течение 3 (трех) рабочих дней.

Товар должен поставляться в упаковке, которая должна обеспечивать его сохранность при транспортировке и хранении.

Доставка, все виды погрузочно-разгрузочных работ, подъем-спуск на этаж, осуществляются силами и за счет Поставщика.

На поставляемый Товар Поставщик предоставляет гарантию качества в соответствии с нормативными документами на данный вид Товара.

В течение указанного гарантийного периода Поставщик обязуется за свой счет устранять любые выявленные недостатки в Товаре, либо заменять непригодный Товар на качественный, в соответствии с требованиями Договора.

5. Требования к функциональным характеристикам Товара.

№	Наименование	Требования к функциональным и качественным характеристикам товара	Ед. изм.	Кол-во
1.	Журнал ТИП 1	Журнал должен иметь габаритный размер в сложенном виде по длине не более 240 мм по высоте менее 320мм. Габаритная толщина журнала должна превышать 3 мм. Журнал должен быть ориентирован вертикально. Цельнокроеная обложка размером ширина х высота более 42см х 30см должна представлять собой переплет, основой которого являются нижняя и верхняя створки и корешок. Размер створки обложки журнала должен соответствовать размеру блока. Обложка должна быть изготовлена из целлюлозного картона двух или трехкратного мелования массой 300г/м2 - 450 г/м2. Корешок должен быть выполнен методом трехстороннего обжима. Линии бигования толщиной	шт.	1500

		1мм-5 мм, формирующие корешок, должны быть расположены на верхней и нижней створке вдоль всей высоты журнала на равнозначном расстоянии до 20мм от центра обложки. На обложку, на внешнюю сторону верхней створки журнала, должно быть нанесено наименование журнала в один цвет офсетным или шелкографическим способом, с последующей ламинацией по всей площади обложки. Размер нанесения не должен быть длиннее высоты менее 15см х 5см. Внутренний блок по размеру должен превышать: по длине 20,5 см и по высоте 28,5 см и должен быть изготовлен из мелованной (гладкой с применением оптически отбеливающего вещества) бумаги масса которой не должна превышать 120 г/м². Бумага должна быть белая, матовая, непрозрачная, без замятин и дефектов. В блоке должно содержаться не менее 30 листов. На каждый лист блока должна быть нанесена двусторонняя печать офсетным или шелкографическим способом в один цвет с общей площадью запечатки не менее 20%. Лист блока должен иметь индивидуальную печать на каждой странице в соответствии с требованиями заказчика. Сквозная нумерация на каждой странице блока. Со стороны корешка вдоль высоты журнала между краем торца и биговой линии журнал должен иметь несколько фиксирующих креплений в виде скоб, соединяющих обложку и листы блока. Оригинал-макеты обложки и блока должны быть предоставлены поставщиком и согласованы заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания государственного контракта.		
2.	Журнал ТИП 2	Журнал должен иметь габаритный размер в сложенном виде по длине не более 240 мм по высоте менее 320мм. Габаритная толщина журнала должна превышать 3 мм. Журнал должен быть ориентирован вертикально. Цельнокроеная обложка размером ширина х высота более 42см х 30см должна представлять собой переплет, основой которого являются нижняя и верхняя створки и корешок. Размер створки обложки журнала должен соответствовать	шт.	1500

		размеру блока. Обложка должна быть изготовлена из целлюлозного картона двух или трехкратного мелования массой 300г/м² - 450 г/м². Корешок должен быть выполнен методом трехстороннего обжима. Линии бигования толщиной 1мм-5 мм, формирующие корешок, должны быть расположены на верхней и нижней створке вдоль всей высоты журнала на равнозначном расстоянии до 20мм от центра обложки. На обложку, на внешнюю сторону верхней створки журнала, должно быть нанесено наименование журнала в один цвет офсетным или шелкографическим способом, с последующей ламинацией по всей площади обложки. Размер нанесения не должен быть длиннее высоты менее 15см х 5см. Внутренний блок по размеру должен превышать: по длине 20,5 см и по высоте 28,5 см и должен быть изготовлен из мелованной (гладкой с применением оптически отбеливающего вещества) бумаги масса которой не должна превышать 120 г/м². Бумага должна быть белая, матовая, непрозрачная, без замятин и дефектов. В блоке должно содержаться не менее 30 листов. На каждый лист блока должна быть нанесена двусторонняя печать офсетным или шелкографическим способом в один цвет с общей площадью запечатки не менее 20%. Лист блока должен иметь индивидуальную печать на каждой странице в соответствии с требованиями заказчика. Сквозная нумерация на каждой странице блока. Со стороны корешка вдоль высоты журнала между краем торца и биговой линией журнал должен иметь несколько фиксирующих креплений в виде скоб, соединяющих обложку и листы блока. Оригинал-макеты обложки и блока должны быть предоставлены поставщиком и согласованы заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания государственного контракта.		
3.	Журнал ТИП 3	Журнал должен иметь габаритный размер в сложенном виде по длине не более 240 мм по высоте менее 320мм. Габаритная толщина журнала должна превышать 3 мм. Журнал должен быть ориентирован вертикально.	шт.	1500

		Цельнокроеная обложка размером ширина x высота более 42см x 30см должна представлять собой переплет, основной которого являются нижняя и верхняя створки и корешок. Размер створки обложки журнала должен соответствовать размеру блока. Обложка должна быть изготовлена из целлюлозного картона двух или трехкратного мелования массой 300г/м² - 450 г/м². Корешок должен быть выполнен методом трехстороннего обжима. Линии бигования толщиной 1мм-5 мм, формирующие корешок, должны быть расположены на верхней и нижней створке вдоль всей высоты журнала на равнозначном расстоянии до 20мм от центра обложки. На обложку, на внешнюю сторону верхней створки журнала, должно быть нанесено наименование журнала в один цвет офсетным или шелкографическим способом, с последующей ламинацией по всей площади обложки. Размер нанесения не должен быть длина x высота менее 15см x 5см. Внутренний блок по размеру должен превышать: по длине 20,5 см и по высоте 28,5 см и должен быть изготовлен из мелованной (гладкой с применением оптически отбеливающего вещества) бумаги масса которой не должна превышать 120 г/м². Бумага должна быть белая, матовая, непрозрачная, без замятин и дефектов. В блоке должно содержаться не менее 30 листов. На каждый лист блока должна быть нанесена двусторонняя печать офсетным или шелкографическим способом в один цвет с общей площадью запечатки не менее 20%. Лист блока должен иметь индивидуальную печать на каждой странице в соответствии с требованиями заказчика. Сквозная нумерация на каждой странице блока. Со стороны корешка вдоль высоты журнала между краем торца и биговой линии журнал должен иметь несколько фиксирующих креплений в виде скоб, соединяющих обложку и листы блока. Оригиналы макеты обложки и блока должны быть предоставлены поставщиком и согласованы заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания государственного контракта.	
--	--	---	--

4.	Журнал ТИП 4	Журнал должен иметь габаритный размер в сложенном виде по длине не более 240 мм по высоте менее 320мм. Габаритная толщина журнала должна превышать 3 мм. Журнал должен быть ориентирован вертикально. Цельнокроеная обложка размером ширина x высота более 42см x 30см должна представлять собой переплет, основой которого являются нижняя и верхняя створки и корешок. Размер створки обложки журнала должен соответствовать размеру блока. Обложка должна быть изготовлена из целлюлозного картона двух или трехкратного мелования массой 300г/м2 - 450 г/м2. Корешок должен быть выполнен методом трехстороннего обжима. Линии бигования толщиной 1мм-5 мм, формирующие корешок, должны быть расположены на верхней и нижней створке вдоль всей высоты журнала на равнозначном расстоянии до 20мм от центра обложки. На обложку, на внешнюю сторону верхней створки журнала, должно быть нанесено наименование журнала в один цвет офсетным или шелкографическим способом, с последующей ламинацией по всей площади обложки. Размер нанесения не должен быть длина x высота менее 15см x 5см. Внутренний блок по размеру должен превышать: по длине 20,5 см и по высоте 28,5 см и должен быть изготовлен из мелованной (гладкой с применением оптически отбеливающего вещества) бумаги масса которой не должна превышать 120 г/м2. Бумага должна быть белая, матовая, непрозрачная, без замятин и дефектов. В блоке должно содержаться не менее 30 листов. На каждый лист блока должна быть нанесена двусторонняя печать офсетным или шелкографическим способом в один цвет с общей площадью запечатки не менее 20%. Лист блока должен иметь индивидуальную печать на каждой странице в соответствии с требованиями заказчика. Сквозная нумерация на каждой странице блока. Со стороны корешка вдоль высоты журнала между краем торца и биговой линии журнал должен иметь несколько фиксирующих креплений в виде скоб, соединяющих обложку и листы блока. Оригинал-макеты обложки и блока должны быть предоставлены поставщиком и	шт.	2
----	-------------------------	--	-----	---

		согласованы заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания государственного контракта.		
5.	Журнал ТИП 5	Журнал должен иметь габаритный размер в сложенном виде по длине не более 240 мм по высоте менее 320мм. Габаритная толщина журнала должна превышать 3 мм. Журнал должен быть ориентирован вертикально. Цельнокроеная обложка размером ширина x высота более 42см x 30см должна представлять собой переплет, основой которого являются нижняя и верхняя створки и корешок. Размер створки обложки журнала должен соответствовать размеру блока. Обложка должна быть изготовлена из целлюлозного картона двух или трехкратного мелования массой 300г/м2 - 450 г/м2. Корешок должен быть выполнен методом трехстороннего обжима. Линии бигования толщиной 1мм-5 мм, формирующие корешок, должны быть расположены на верхней и нижней створке вдоль всей высоты журнала на равнозначном расстоянии до 20мм от центра обложки. На обложку, на внешнюю сторону верхней створки журнала, должно быть нанесено наименование журнала в один цвет офсетным или шелкографическим способом, с последующей ламинацией по всей площади обложки. Размер нанесения не должен быть длина x высота менее 15см x 5см. Внутренний блок по размеру должен превышать: по длине 20,5 см и по высоте 28,5 см и должен быть изготовлен из мелованной (гладкой с применением оптически отбеливающего вещества) бумаги масса которой не должна превышать 120 г/м2. Бумага должна быть белая, матовая, непрозрачная, без замятин и дефектов. В блоке должно содержаться не менее 30 листов. На каждый лист блока должна быть нанесена двусторонняя печать офсетным или шелкографическим способом в один цвет с общей площадью запечатки не менее 20%. Лист блока должен иметь индивидуальную печать на каждой странице в соответствии с требованиями заказчика. Сквозная нумерация на каждой странице блока. Со стороны корешка вдоль высоты журнала между	шт.	2

		краем торца и биговой линии журнал должен иметь несколько фиксирующих креплений в виде скоб, соединяющих обложку и листы блока. Оригинал-макеты обложки и блока должны быть предоставлены поставщиком и согласованы заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания государственного контракта.		
6.	Журнал ТИП 6	Журнал должен иметь габаритный размер в сложенном виде по длине не более 240 мм по высоте менее 320мм. Габаритная толщина журнала должна превышать 3 мм. Журнал должен быть ориентирован вертикально. Цельнокроеная обложка размером ширина x высота более 42см x 30см должна представлять собой переплет, основой которого являются нижняя и верхняя створки и корешок. Размер створки обложки журнала должен соответствовать размеру блока. Обложка должна быть изготовлена из целлюлозного картона двух или трехкратного мелования массой 300г/м2 - 450 г/м2. Корешок должен быть выполнен методом трехстороннего обжима. Линии бигования толщиной 1мм-5 мм, формирующие корешок, должны быть расположены на верхней и нижней створке вдоль всей высоты журнала на равнозначном расстоянии до 20мм от центра обложки. На обложку, на внешнюю сторону верхней створки журнала, должно быть нанесено наименование журнала в один цвет офсетным или шелкографическим способом, с последующей ламинацией по всей площади обложки. Размер нанесения не должен быть длина x высота менее 15см x 5см. Внутренний блок по размеру должен превышать: по длине 20,5 см и по высоте 28,5 см и должен быть изготовлен из мелованной (гладкой с применением оптически отбеливающего вещества) бумаги масса которой не должна превышать 120 г/м2. Бумага должна быть белая, матовая, непрозрачная, без замятин и дефектов. В блоке должно содержаться не менее 30 листов. На каждый лист блока должна быть нанесена двусторонняя печать офсетным или шелкографическим способом в один цвет с общей площадью запечатки не	шт.	2

		менее 20%. Лист блока должен иметь индивидуальную печать на каждой странице в соответствии с требованиями заказчика. Сквозная нумерация на каждой странице блока. Со стороны корешка вдоль высоты журнала между краем торца и беговой линии журнал должен иметь несколько фиксирующих креплений в виде скоб, соединяющих обложку и листы блока. Оригинал-макеты обложки и блока должны быть предоставлены поставщиком и согласованы заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания государственного контракта.		
7.	Журнал ТИП 7	Журнал должен иметь габаритный размер в сложенном виде по длине не более 240 мм по высоте менее 320мм. Габаритная толщина журнала должна превышать 3 мм. Журнал должен быть ориентирован вертикально. Цельнокроеная обложка размером ширина x высота более 42см x 30см должна представлять собой переплет, основой которого являются нижняя и верхняя створки и корешок. Размер створки обложки журнала должен соответствовать размеру блока. Обложка должна быть изготовлена из целлюлозного картона двух или трехкратного мелования массой 300г/м2 - 450 г/м2. Корешок должен быть выполнен методом трехстороннего обжима. Линии бигования толщиной 1мм-5 мм, формирующие корешок, должны быть расположены на верхней и нижней створке вдоль всей высоты журнала на равнозначном расстоянии до 20мм от центра обложки. На обложку, на внешнюю сторону верхней створки журнала, должно быть нанесено наименование журнала в один цвет офсетным или шелкографическим способом, с последующей ламинацией по всей площади обложки. Размер нанесения не должен быть длина x высота менее 15см x 5см. Внутренний блок по размеру должен превышать: по длине 20,5 см и по высоте 28,5 см и должен быть изготовлен из мелованной (гладкой с применением оптически отбеливающего вещества) бумаги масса которой не должна превышать 120 г/м2. Бумага должна быть белая, матовая, непрозрачная,	шт.	2

		без замятин и дефектов. В блоке должно содержаться менее 30 листов. На каждый лист блока должна быть нанесена двусторонняя печать офсетным или шелкографическим способом в один цвет с общей площадью запечатки не менее 20%. Лист блока должен иметь индивидуальную печать на каждой странице в соответствии с требованиями заказчика. Сквозная нумерация на каждой странице блока. Со стороны корешка вдоль высоты журнала между краем торца и биговой линии журнал должен иметь несколько фиксирующих креплений в виде скоб, соединяющих обложку и листы блока. Оригинал-макеты обложки и блока должны быть предоставлены поставщиком и согласованы заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания государственного контракта.		
8.	Журнал ТИП 8	Журнал должен иметь габаритный размер в сложенном виде по длине не более 240 мм по высоте менее 320мм. Габаритная толщина журнала должна превышать 3 мм. Журнал должен быть ориентирован вертикально. Цельнокроеная обложка размером ширина x высота более 42см x 30см должна представлять собой переплет, основой которого являются нижняя и верхняя створки и корешок. Размер створки обложки журнала должен соответствовать размеру блока. Обложка должна быть изготовлена из целлюлозного картона двух или трехкратного мелования массой 300г/м² - 450 г/м². Корешок должен быть выполнен методом трехстороннего обжима. Линии бигования толщиной 1мм-5 мм, формирующие корешок, должны быть расположены на верхней и нижней створке вдоль всей высоты журнала на равнозначном расстоянии до 20мм от центра обложки. На обложку, на внешнюю сторону верхней створки журнала, должно быть нанесено наименование журнала в один цвет офсетным или шелкографическим способом, с последующей ламинацией по всей площади обложки. Размер нанесения не должен быть длина x высота менее 15см x 5см. Внутренний блок по размеру должен превышать: по длине 20,5 см	шт.	10

		и по высоте 28,5 см и должен быть изготовлен из мелованной (гладкой с применением оптически отбеливающего вещества) бумаги масса которой не должна превышать 120 г/м ² . Бумага должна быть белая, матовая, непрозрачная, без замятин и дефектов. В блоке должно содержаться не менее 30 листов. На каждый лист блока должна быть нанесена двусторонняя печать офсетным или шелкографическим способом в один цвет с общей площадью запечатки не менее 20%. Лист блока должен иметь индивидуальную печать на каждой странице в соответствии с требованиями заказчика. Сквозная нумерация на каждой странице блока. Со стороны корешка вдоль высоты журнала между краем торца и биговой линии журнал должен иметь несколько фиксирующих креплений в виде скоб, соединяющих обложку и листы блока. Оригинал-макеты обложки и блока должны быть предоставлены поставщиком и согласованы заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания государственного контракта.		
9.	Журнал ТИП 9	Журнал должен иметь габаритный размер в сложенном виде по длине не более 240 мм по высоте менее 320мм. Габаритная толщина журнала должна превышать 3 мм. Журнал должен быть ориентирован вертикально. Цельнокроеная обложка размером ширина x высота более 42см x 30см должна представлять собой переплет, основой которого являются нижняя и верхняя створки и корешок. Размер створки обложки журнала должен соответствовать размеру блока. Обложка должна быть изготовлена из целлюлозного картона двух или трехкратного мелования массой 300г/м ² - 450 г/м ² . Корешок должен быть выполнен методом трехстороннего обжима. Линии бигования толщиной 1мм-5 мм, формирующие корешок, должны быть расположены на верхней и нижней створке вдоль всей высоты журнала на равнозначном расстоянии до 20мм от центра обложки. На обложку, на внешнюю сторону верхней створки журнала, должно быть нанесено наименование журнала в один цвет офсетным	шт.	10

		или шелкографическим способом, с последующей ламинацией по всей площади обложки. Размер нанесения не должен быть длина x высота менее 15см x 5см. Внутренний блок по размеру должен превышать: по длине 20,5 см и по высоте 28,5 см и должен быть изготовлен из мелованной (гладкой с применением оптически отбеливающего вещества) бумаги масса которой не должна превышать 120 г/м2. Бумага должна быть белая, матовая, непрозрачная, без замятин и дефектов. В блоке должно содержаться не менее 30 листов. На каждый лист блока должна быть нанесена двусторонняя печать офсетным или шелкографическим способом в один цвет с общей площадью запечатки не менее 20%. Лист блока должен иметь индивидуальную печать на каждой странице в соответствии с требованиями заказчика. Сквозная нумерация на каждой странице блока. Со стороны корешка вдоль высоты журнала между краем торца и биговой линии журнал должен иметь несколько фиксирующих креплений в виде скоб, соединяющих обложку и листы блока. Оригинал-макеты обложки и блока должны быть предоставлены поставщиком и согласованы заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания государственного контракта.		
10.	Журнал ТИП 10	Журнал должен иметь габаритный размер в сложенном виде по длине не более 240 мм по высоте менее 320мм. Габаритная толщина журнала должна превышать 3 мм. Журнал должен быть ориентирован вертикально. Цельнокроеная обложка размером ширина x высота более 42см x 30см должна представлять собой переплет, основой которого являются нижняя и верхняя створки и корешок. Размер створки обложки журнала должен соответствовать размеру блока. Обложка должна быть изготовлена из целлюлозного картона двух или трехкратного мелования массой 300г/м2 - 450 г/м2. Корешок должен быть выполнен методом трехстороннего обжима. Линии бигования толщиной 1мм-5 мм, формирующие корешок, должны быть расположены на верхней и	шт.	10

		нижней створке вдоль всей высоты журнала на равнозначном расстоянии до 20мм от центра обложки. На обложку, на внешнюю сторону верхней створки журнала, должно быть нанесено наименование журнала в один цвет офсетным или шелкографическим способом, с последующей ламинацией по всей площади обложки. Размер нанесения не должен быть длина x высота менее 15см x 5см. Внутренний блок по размеру должен превышать: по длине 20,5 см и по высоте 28,5 см и должен быть изготовлен из мелованной (гладкой с применением оптически отбеливающего вещества) бумаги масса которой не должна превышать 120 г/м2. Бумага должна быть белая, матовая, непрозрачная, без замятин и дефектов. В блоке должно содержаться не менее 30 листов. На каждый лист блока должна быть нанесена двусторонняя печать офсетным или шелкографическим способом в один цвет с общей площадью запечатки не менее 20%. Лист блока должен иметь индивидуальную печать на каждой странице в соответствии с требованиями заказчика. Сквозная нумерация на каждой странице блока. Со стороны корешка вдоль высоты журнала между краем торца и биговой линии журнал должен иметь несколько фиксирующих креплений в виде скоб, соединяющих обложку и листы блока. Оригинал-макеты обложки и блока должны быть предоставлены поставщиком и согласованы заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания государственного контракта.		
11.	Журнал ТИП 11	Журнал должен иметь габаритный размер в сложенном виде по длине не более 240 мм по высоте менее 320мм. Габаритная толщина журнала должна превышать 3 мм. Журнал должен быть ориентирован вертикально. Цельнокроеная обложка размером ширина x высота более 42см x 30см должна представлять собой переплет, основой которого являются нижняя и верхняя створки и корешок. Размер створки обложки журнала должен соответствовать размеру блока. Обложка должна быть изготовлена из целлюлозного картона	шт.	5

		двух или трехкратного мелования массой 300г/м² - 450 г/м². Корешок должен быть выполнен методом трехстороннего обжима. Линии бигования толщиной 1мм-5 мм, формирующие корешок, должны быть расположены на верхней и нижней створке вдоль всей высоты журнала на равнозначном расстоянии до 20мм от центра обложки. На обложку, на внешнюю сторону верхней створки журнала, должно быть нанесено наименование журнала в один цвет офсетным или шелкографическим способом, с последующей ламинацией по всей площади обложки. Размер нанесения должен быть длина x высота менее 15см x 5см. Внутренний блок по размеру должен превышать: по длине 20,5 см и по высоте 28,5 см и должен быть изготовлен из мелованной (гладкой с применением оптически отбеливающего вещества) бумаги масса которой не должна превышать 120 г/м². Бумага должна быть белая, матовая, непрозрачная, без замятин и дефектов. В блоке должно содержаться не менее 30 листов. На каждый лист блока должна быть нанесена двусторонняя печать офсетным или шелкографическим способом в один цвет с общей площадью запечатки не менее 20%. Лист блока должен иметь индивидуальную печать на каждой странице в соответствии с требованиями заказчика. Сквозная нумерация на каждой странице блока. Со стороны корешка вдоль высоты журнала между краем торца и биговой линии журнал должен иметь несколько фиксирующих креплений в виде скоб, соединяющих обложку и листы блока. Оригинал-макеты обложки и блока должны быть предоставлены поставщиком и согласованы заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания государственного контракта.		
12.	Журнал ТИП12	Журнал должен иметь габаритный размер в сложенном виде по длине не более 240 мм по высоте менее 320мм. Габаритная толщина журнала должна превышать 3 мм. Журнал должен быть ориентирован вертикально. Цельнокроеная обложка размером ширина x высота более 42см x 30см должна	шт.	5

		представлять собой переплет, основой которого являются нижняя и верхняя створки и корешок. Размер створки обложки журнала должен соответствовать размеру блока. Обложка должна быть изготовлена из целлюлозного картона двух или трехкратного мелования массой 300г/м² - 450 г/м². Корешок должен быть выполнен методом трехстороннего обжима. Линии бигования толщиной 1мм-5 мм, формирующие корешок, должны быть расположены на верхней и нижней створке вдоль всей высоты журнала на равнозначном расстоянии до 20мм от центра обложки. На обложку, на внешнюю сторону верхней створки журнала, должно быть нанесено наименование журнала в один цвет офсетным или шелкографическим способом, с последующей ламинацией по всей площади обложки. Размер нанесения не должен быть длина x высота менее 15см x 5см. Внутренний блок по размеру должен превышать: по длине 20,5 см и по высоте 28,5 см и должен быть изготовлен из мелованной (гладкой с применением оптически отбеливающего вещества) бумаги масса которой не должна превышать 120 г/м². Бумага должна быть белая, матовая, непрозрачная, без замятин и дефектов. В блоке должно содержаться не менее 30 листов. На каждый лист блока должна быть нанесена двусторонняя печать офсетным или шелкографическим способом в один цвет с общей площадью запечатки не менее 20%. Лист блока должен иметь индивидуальную печать на каждой странице в соответствии с требованиями заказчика. Сквозная нумерация на каждой странице блока. Со стороны корешка вдоль высоты журнала между краем торца и биговой линии журнал должен иметь несколько фиксирующих креплений в виде скоб, соединяющих обложку и листы блока. Оригинал-макеты обложки и блока должны быть предоставлены поставщиком и согласованы заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания государственного контракта.		
13.	Книга ТИП1	Книга должна иметь габаритный размер в сложенном виде по длине не более	шт.	10

		240 мм по высоте менее 320мм. Габаритная толщина книги должна превышать 3 мм. Книга должна быть ориентирован вертикально. Целнокроеная обложка размером ширина x высота более 42см x 30см должна представлять собой переплет, основой которого являются нижняя и верхняя створки и корешок. Размер створки обложки книги должен соответствовать размеру блока. Обложка должна быть изготовлена из целлюлозного картона двух или трехкратного мелования массой 300г/м2 - 450 г/м2. Корешок должен быть выполнен методом трехстороннего обжима. Линии бигования толщиной 1мм-5 мм, формирующие корешок, должны быть расположены на верхней и нижней створке вдоль всей высоты книги на равнозначном расстоянии до 20мм от центра обложки. На обложку, на внешнюю сторону верхней створки книги, должно быть нанесено наименование книги в один цвет офсетным или шелкографическим способом, с последующей ламинацией по всей площади обложки. Размер нанесения не должен быть длина x высота менее 15см x 5см. Внутренний блок по размеру должен превышать: по длине 20,5 см и по высоте 28,5 см и должен быть изготовлен из мелованной (гладкой с применением оптически отбеливающего вещества) бумаги масса которой не должна превышать 120 г/м2. Бумага должна быть белая, матовая, непрозрачная, без замятин и дефектов. В блоке должно содержаться не менее 30 листов. На каждый лист блока должна быть нанесена двусторонняя печать офсетным или шелкографическим способом в один цвет с общей площадью запечатки не менее 20%. Лист блока должен иметь индивидуальную печать на каждой странице в соответствии с требованиями заказчика. Сквозная нумерация на каждой странице блока. Со стороны корешка вдоль высоты книги между краем торца и биговой линии книги должен иметь несколько фиксирующих креплений в виде скоб, соединяющих обложку и листы блока. Оригинал-макеты обложки и блока должны быть предоставлены поставщиком и согласованы заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания	
--	--	--	--

		государственного контракта.		
14.	Книга ТИП2	Книга должна иметь габаритный размер в сложенном виде по длине не более 240 мм по высоте менее 320мм. Габаритная толщина книги должна превышать 3 мм. Книга должна быть ориентирован вертикально. Цельнокроеная обложка размером ширина x высота более 42см x 30см должна представлять собой переплет, основой которого являются нижняя и верхняя створки и корешок. Размер створки обложки книги должен соответствовать размеру блока. Обложка должна быть изготовлена из целлюлозного картона двух или трехкратного мелования массой 300г/м2 - 450 г/м2. Корешок должен быть выполнен методом трехстороннего обжима. Линии бигования толщиной 1мм-5 мм, формирующие корешок, должны быть расположены на верхней и нижней створке вдоль всей высоты книги на равнозначном расстоянии до 20мм от центра обложки. На обложку, на внешнюю сторону верхней створки книги, должно быть нанесено наименование книги в один цвет офсетным или шелкографическим способом, с последующей ламинацией по всей площади обложки. Размер нанесения должен быть длина x высота менее 15см x 5см. Внутренний блок по размеру должен превышать: по длине 20,5 см и по высоте 28,5 см и должен быть изготовлен из мелованной (гладкой с применением оптически отбеливающего вещества) бумаги масса которой не должна превышать 120 г/м2. Бумага должна быть белая, матовая, непрозрачная, без замятин и дефектов. В блоке должно содержаться не менее 30 листов. На каждый лист блока должна быть нанесена двусторонняя печать офсетным или шелкографическим способом в один цвет с общей площадью запечатки не менее 20%. Лист блока должен иметь индивидуальную печать на каждой странице в соответствии с требованиями заказчика. Сквозная нумерация на каждой странице блока. Со стороны корешка вдоль высоты книги между краем торца и биговой линии книги должен иметь несколько фиксирующих	шт.	5

		креплений в виде скоб, соединяющих обложку и листы блока. Оригинал-макеты обложки и блока должны быть предоставлены поставщиком и согласованы заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания государственного контракта.		
15.	Журнал ТИП 13	Журнал должен иметь габаритный размер в сложенном виде по длине не более 240 мм по высоте менее 320мм. Габаритная толщина журнала должна превышать 3 мм. Журнал должен быть ориентирован вертикально. Цельнокроеная обложка размером ширина x высота более 42см x 30см должна представлять собой переплет, основной которого являются нижняя и верхняя створки и корешок. Размер створки обложки журнала должен соответствовать размеру блока. Обложка должна быть изготовлена из целлюлозного картона двух или трехкратного мелования массой 300г/м2 - 450 г/м2. Корешок должен быть выполнен методом трехстороннего обжима. Линии бигования толщиной 1мм-5 мм, формирующие корешок, должны быть расположены на верхней и нижней створке вдоль всей высоты журнала на равнозначном расстоянии до 20мм от центра обложки. На обложку, на внешнюю сторону верхней створки журнала, должно быть нанесено наименование журнала в один цвет офсетным или шелкографическим способом, с последующей ламинацией по всей площади обложки. Размер нанесения не должен быть длина x высота менее 15см x 5см. Внутренний блок по размеру должен превышать: по длине 20,5 см и по высоте 28,5 см и должен быть изготовлен из мелованной (гладкой с применением оптически отбеливающего вещества) бумаги масса которой не должна превышать 120 г/м2. Бумага должна быть белая, матовая, непрозрачная, без замятин и дефектов. В блоке должно содержаться не менее 30 листов. На каждый лист блока должна быть нанесена двусторонняя печать офсетным или шелкографическим способом в один цвет с общей площадью запечатки не менее 20%. Лист блока должен иметь индивидуальную печать на каждой	шт.	6

		странице в соответствии с требованиями заказчика. Сквозная нумерация на каждой странице блока. Со стороны корешка вдоль высоты журнала между краем торца и биговой линии журнал должен иметь несколько фиксирующих креплений в виде скоб, соединяющих обложку и листы блока. Оригинал-макеты обложки и блока должны быть предоставлены поставщиком и согласованы заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания государственного контракта.		
16.	Журнал ТИП 14	Журнал должен иметь габаритный размер в сложенном виде по длине не более 240 мм по высоте менее 320мм. Габаритная толщина журнала должна превышать 3 мм. Журнал должен быть ориентирован вертикально. Цельнокроеная обложка размером ширина x высота более 42см x 30см должна представлять собой переплет, основной которого являются нижняя и верхняя створки и корешок. Размер створки обложки журнала должен соответствовать размеру блока. Обложка должна быть изготовлена из целлюлозного картона двух или трехкратного мелования массой 300г/м2 - 450 г/м2. Корешок должен быть выполнен методом трехстороннего обжима. Линии бигования толщиной 1мм-5 мм, формирующие корешок, должны быть расположены на верхней и нижней створке вдоль всей высоты журнала на равнозначном расстоянии до 20мм от центра обложки. На обложку, на внешнюю сторону верхней створки журнала, должно быть нанесено наименование журнала в один цвет офсетным или шелкографическим способом, с последующей ламинацией по всей площади обложки. Размер нанесения не должен быть длина x высота менее 15см x 5см. Внутренний блок по размеру должен превышать: по длине 20,5 см и по высоте 28,5 см и должен быть изготовлен из мелованной (гладкой с применением оптически отбеливающего вещества) бумаги масса которой не должна превышать 120 г/м2. Бумага должна быть белая, матовая, непрозрачная, без замятин и дефектов. В блоке должно содержаться не менее 30 листов. На	шт.	5

		каждый лист блока должна быть нанесена двусторонняя печать офсетным или шелкографическим способом в один цвет с общей площадью запечатки не менее 20%. Лист блока должен иметь индивидуальную печать на каждой странице в соответствии с требованиями заказчика. Сквозная нумерация на каждой странице блока. Со стороны корешка вдоль высоты журнала между краем торца и биговой линии журнал должен иметь несколько фиксирующих креплений в виде скоб, соединяющих обложку и листы блока. Оригинал-макеты обложки и блока должны быть предоставлены поставщиком и согласованы заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания государственного контракта.		
17.	Журнал ТИП 15	Журнал должен иметь габаритный размер в сложенном виде по длине не более 240 мм по высоте менее 320мм. Габаритная толщина журнала должна превышать 3 мм. Журнал должен быть ориентирован вертикально. Цельнокроеная обложка размером ширина x высота более 42см x 30см должна представлять собой переплет, основной которого являются нижняя и верхняя створки и корешок. Размер створки обложки журнала должен соответствовать размеру блока. Обложка должна быть изготовлена из целлюлозного картона двух или трехкратного мелования массой 300г/м2 - 450 г/м2. Корешок должен быть выполнен методом трехстороннего обжима. Линии бигования толщиной 1мм-5 мм, формирующие корешок, должны быть расположены на верхней и нижней створке вдоль всей высоты журнала на равнозначном расстоянии до 20мм от центра обложки. На обложку, на внешнюю сторону верхней створки журнала, должно быть нанесено наименование журнала в один цвет офсетным или шелкографическим способом, с последующей ламинацией по всей площади обложки. Размер нанесения не должен быть длина x высота менее 15см x 5см. Внутренний блок по размеру должен превышать: по длине 20,5 см и по высоте 28,5 см и должен быть изготовлен из мелованной (гладкой с	шт.	5

		применением оптически отбеливающего вещества) бумаги масса которой не должна превышать 120 г/м². Бумага должна быть белая, матовая, непрозрачная, без замятин и дефектов. В блоке должно содержаться не менее 30 листов. На каждый лист блока должна быть нанесена двусторонняя печать офсетным или шелкографическим способом в один цвет с общей площадью запечатки не менее 20%. Лист блока должен иметь индивидуальную печать на каждой странице в соответствии с требованиями заказчика. Сквозная нумерация на каждой странице блока. Со стороны корешка вдоль высоты журнала между краем торца и биговой линии журнал должен иметь несколько фиксирующих креплений в виде скоб, соединяющих обложку и листы блока. Оригиналы макеты обложки и блока должны быть предоставлены поставщиком и согласованы заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания государственного контракта.		
18.	Журнал ТИП 16	Журнал должен иметь габаритный размер в сложенном виде по длине не более 240 мм по высоте не менее 320мм. Габаритная толщина журнала должна превышать 3 мм. Журнал должен быть ориентирован вертикально. Цельнокроеная обложка размером ширина x высота более 42см x 30см должна представлять собой переплет, основой которого являются нижняя и верхняя створки и корешок. Размер створки обложки журнала должен соответствовать размеру блока. Обложка должна быть изготовлена из целлюлозного картона двух или трехкратного мелования массой 300г/м² - 450 г/м². Корешок должен быть выполнен методом трехстороннего обжима. Линии бигования толщиной 1мм-5 мм, формирующие корешок, должны быть расположены на верхней и нижней створке вдоль всей высоты журнала на равнозначном расстоянии до 20мм от центра обложки. На обложку, на внешнюю сторону верхней створки журнала, должно быть нанесено наименование журнала в один цвет офсетным или шелкографическим способом, с последующей ламинацией по всей	шт.	5

		площади обложки. Размер нанесения не должен быть длина x высота менее 15см x 10см. Внутренний блок по размеру должен превышать: по длине 20,5 см и по высоте 28,5 см и должен быть изготовлен из мелованной (гладкой с применением оптически отбеливающего вещества) бумаги масса которой не должна превышать 120 г/м2. Бумага должна быть белая, матовая, непрозрачная, без замятин и дефектов. В блоке должно содержаться не менее 30 листов. На каждый лист блока должна быть нанесена двусторонняя печать офсетным или шелкографическим способом в один цвет с общей площадью запечатки не менее 20%. Лист блока должен иметь индивидуальную печать на каждой странице в соответствии с требованиями заказчика. Сквозная нумерация на каждой странице блока. Со стороны корешка вдоль высоты журнала между краем торца и биговой линии журнал должен иметь несколько фиксирующих креплений в виде скоб, соединяющих обложку и листы блока. Оригинал-макеты обложки и блока должны быть предоставлены поставщиком и согласованы заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания государственного контракта.		
19.	Журнал ТИП 17	Журнал должен иметь габаритный размер в сложенном виде по длине не более 240 мм по высоте менее 320мм. Габаритная толщина журнала должна превышать 3 мм. Журнал должен быть ориентирован вертикально. Цельнокроеная обложка размером ширина x высота более 42см x 30см должна представлять собой переплет, основой которого являются нижняя и верхняя створки и корешок. Размер створки обложки журнала должен соответствовать размеру блока. Обложка должна быть изготовлена из целлюлозного картона двух или трехкратного мелования массой 300г/м2 - 450 г/м2. Корешок должен быть выполнен методом трехстороннего обжима. Линии бигования толщиной 1мм-5 мм, формирующие корешок, должны быть расположены на верхней и нижней створке вдоль всей высоты журнала на равнозначном расстоянии до	шт.	5

		20мм от центра обложки. На обложку, на внешнюю сторону верхней створки журнала, должно быть нанесено наименование журнала в один цвет офсетным или шелкографическим способом, с последующей ламинацией по всей площади обложки. Размер нанесения не должен быть длина х высота менее 15см х 5см. Внутренний блок по размеру должен превышать: по длине 20,5 см и по высоте 28,5 см и должен быть изготовлен из мелованной (гладкой с применением оптически отбеливающего вещества) бумаги масса которой не должна превышать 120 г/м2. Бумага должна быть белая, матовая, непрозрачная, без замятин и дефектов. В блоке должно содержаться не менее 30 листов. На каждый лист блока должна быть нанесена двусторонняя печать офсетным или шелкографическим способом в один цвет с общей площадью запечатки не менее 20%. Лист блока должен иметь индивидуальную печать на каждой странице в соответствии с требованиями заказчика. Сквозная нумерация на каждой странице блока. Со стороны корешка вдоль высоты журнала между краем торца и биговой линии журнал должен иметь несколько фиксирующих креплений в виде скоб, соединяющих обложку и листы блока. Оригинал-макеты обложки и блока должны быть предоставлены поставщиком и согласованы заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания государственного контракта.		
20.	Книга ТИП 3	Книга должна иметь габаритный размер в сложенном виде по длине не более 240 мм по высоте менее 320мм. Габаритная толщина книги должна превышать 3 мм. Книга должна быть ориентирован вертикально. Цельнокроеная обложка размером ширина х высота более 42см х 30см должна представлять собой переплет, основой которого являются нижняя и верхняя створки и корешок. Размер створки обложки книги должен соответствовать размеру блока. Обложка должна быть изготовлена из целлюлозного картона двух или трехкратного мелования массой 300г/м2 - 450 г/м2. Корешок должен быть	шт.	5

		выполнен методом трехстороннего обжима. Линии бигования толщиной 1мм-5 мм, формирующие корешок, должны быть расположены на верхней и нижней створке вдоль всей высоты книги на равнозначном расстоянии до 20мм от центра обложки. На обложку, на внешнюю сторону верхней створки книги, должно быть нанесено наименование книги в один цвет офсетным или шелкографическим способом, с последующей ламинацией по всей площади обложки. Размер нанесения не должен быть длина x высота менее 15см x 5см. Внутренний блок по размеру должен превышать: по длине 20,5 см и по высоте 28,5 см и должен быть изготовлен из мелованной (гладкой с применением оптически отбеливающего вещества) бумаги масса которой не должна превышать 120 г/м2. Бумага должна быть белая, матовая, непрозрачная, без замятин и дефектов. В блоке должно содержаться не менее 30 листов. На каждый лист блока должна быть нанесена двусторонняя печать офсетным или шелкографическим способом в один цвет с общей площадью запечатки не менее 20%. Лист блока должен иметь индивидуальную печать на каждой странице в соответствии с требованиями заказчика. Сквозная нумерация на каждой странице блока. Со стороны корешка вдоль высоты книги между краем торца и биговой линии книги должен иметь несколько фиксирующих креплений в виде скоб, соединяющих обложку и листы блока. Оригинал-макеты обложки и блока должны быть предоставлены поставщиком и согласованы заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания государственного контракта.		
21.	Журнал ТИП 18	Журнал должен иметь габаритный размер в сложенном виде по длине не более 240 мм по высоте менее 320мм. Габаритная толщина журнала должна превышать 3 мм. Журнал должен быть ориентирован вертикально. Цельнокроеная обложка размером: ширина x высота более 42см x 30см должна представлять собой переплет, основой которого являются нижняя и верхняя	шт.	3

		створки и корешок. Размер створки обложки журнала должен соответствовать размеру блока. Обложка должна быть изготовлена из целлюлозного картона двух или трехкратного мелования массой 300г/м2 - 450 г/м2. Корешок должен быть выполнен методом трехстороннего обжима. Линии бигования толщиной 1мм-5 мм, формирующие корешок, должны быть расположены на верхней и нижней створке вдоль всей высоты журнала на равнозначном расстоянии до 20мм от центра обложки. На обложку, на внешнюю сторону верхней створки журнала, должно быть нанесено наименование журнала в один цвет офсетным или шелкографическим способом, с последующей ламинацией по всей площади обложки. Размер нанесения не должен быть длиннее 20,5 см и по высоте 28,5 см и должен быть изготовлен из мелованной (гладкой с применением оптически отбеливающего вещества) бумаги масса которой не должна превышать 120 г/м2. Бумага должна быть белая, матовая, непрозрачная, без замятин и дефектов. В блоке должно содержаться менее 30 листов. На каждый лист блока должна быть нанесена двусторонняя печать офсетным или шелкографическим способом в один цвет с общей площадью запечатки не менее 20%. Лист блока должен иметь индивидуальную печать на каждой странице в соответствии с требованиями заказчика. Сквозная нумерация на каждой странице блока. Со стороны корешка вдоль высоты журнала между краем торца и биговой линией журнал должен иметь несколько фиксирующих креплений в виде скоб, соединяющих обложку и листы блока. Оригинал-макеты обложки и блока должны быть предоставлены поставщиком и согласованы заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания государственного контракта.		
22.	Плакат информационный	Плакат должен быть изготовлен из чистоцеллюлозной белой бумаги плотностью не менее 300 г/м2. На плакат должна быть нанесена односторонняя полноцветная шелкографическая печать со стопроцентной площадью	шт.	20

		запечатки. Каждый плакат должен иметь индивидуальный дизайн. Послепечатная обработка должна содержать двустороннюю ламинацию пленкой толщиной не менее 25 мкм. Размер плаката: ширина x высота более 450мм x 600мм. Возможно крепление плакатов на стену за счет наличия нескольких колец - пиколо. Оригинал-макеты плакатов должны быть предоставлены поставщиком в количестве не менее 20 вариантов и согласованы заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания государственного контракта.		
23.	Табличка	Табличка должна быть изготовлена из двухслойного конструкционного пластика с цветным покрытием под матовое золото. Размер таблички должен превышать: по длине 27,5см и по ширине 10 см. На табличку должно быть нанесено наименование методом лазерной гравировки. Цвет нанесения должен быть черным. С обратной стороны таблички должен располагаться двусторонний скотч для крепления на вертикальную поверхность. Оригинал-макет таблички должен быть предоставлен поставщиком и согласован заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания государственного контракта.	шт.	1
24.	Бланк <u>ТИП 1</u>	Бланк должен быть изготовлен из чистоцеллюлозной суперкаландрированной бумаги с покрытием или без. Должна быть предназначена для печати на любой копировально-множительной технике и печатающих устройствах Должна иметь однородную структуру без "облачности" и вкраплений должна быть не прозрачная. Отбелка целлюлозы должна быть произведена без элементарного хлора. Должна иметься возможность двустороннего копирования. Обрез кромок бумаги должен быть чистым и ровным. В бумаге не допускаются: складки и морщины и волнистость и заломленность и пятна и разрыв кромок и дырчатость. Бумага должна обладать хорошим восприятием печатной краски.	шт.	25000 0

		Должна соответствовать ГОСТ Р ИСО 9706-2000. Бумага массой не менее 90 г/м² и толщиной до 103 мкм должна иметь белизну по СИЕ 161%-172%. Размер бланка не должен быть менее: по ширине 210мм, по высоте 297мм. На бланк должна быть нанесена односторонняя полноцветная печать офсетным или шелкографическим способом с площадью запечатки не менее 20%. Бланки должны быть упакованы во влагонепроницаемую упаковку, количество бланков в упаковке не более 1000 штук. Оригинал-макет бланка должен быть предоставлен поставщиком и согласован заказчиком в срок до пяти дней с момента подписания государственного контракта.		
25.	Бланк «ПРОПУСК»	Бланк должен быть изготовлен из чистоцеллюлозной суперкаландрированной бумаги с покрытием или без. Должна быть предназначена для печати на любой копировально-множительной технике и печатающих устройствах. Должна иметь однородную структуру без "облачности" и вкраплений. Должна быть не прозрачная. Отбелка целлюлозы должна быть произведена без элементарного хлора. Должна иметься возможность двустороннего копирования. Обрез кромок бумаги должен быть чистым и ровным. В бумаге не допускаются: складки и морщины и волнистость и заломленность и пятна и разрывы кромки и дырчатость. Бумага должна обладать хорошим восприятием печатной краски. Должна соответствовать ГОСТ Р ИСО 9706-2000. Бумага массой не менее 120 г/м² и толщиной до 130 мкм должна иметь белизну по СИЕ 161%-172%. Размер бланка по ширине не менее 148 мм, по длине не менее 210мм. На бланк должна быть нанесена двусторонняя полноцветная печать со стопроцентной площадью запечатки. Послепечатная обработка допускает ламинацию с двух сторон пленкой.	шт.	100

6. Требования соответствия нормативным документам (лицензии, допуски, разрешения, согласования) – отсутствуют.

7. Сроки поставки Товар, порядок поэтапной оплаты исполненных условий Договора.

Доставка, погрузка-разгрузка, подъем на этаж осуществляется силами и за счет средств Поставщика. Поставка Товара осуществляется поэтапно. Срок поставки Товара – в течение 3 (трех) рабочих дней с момента подачи заявки Покупателем.

Поставщик обязан известить Покупателя о точном времени и дате поставки Товара.

Выплата Поставщику аванса по условиям Договора не производится.

Оплата по Договору производится Покупателем после подписания товарной накладной в течение 5 (Пяти) банковских дней, с даты выставления Поставщиком счета на оплату.

**Первый заместитель
генерального директора ФКР Москвы**



Д.В. Лифшиц